

**Finanzierungsplan Schwangerschaftsberatung
2026 - 2028**

| Ausgaben | Ist Plan 2025 | Plan 2026 | Plan 2027 | Plan 2028 |
|---|----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Personalkosten | 41.954,45 € | 47.128,83 € | 48.542,70 € | 49.998,98 € |
| Dipl. Sozialpädagogin, TG 12 S6 (19,5 Std/Wo) | | | | |
| Verwaltung 20% | 8.390,50 € | 9.425,77 € | 9.708,54 € | 9.999,80 € |
| Sachkosten 10% (Fortbildung, Supervision, Fahrtkosten, EDV, Büro, Material) | 4.195,45 € | 4.712,88 € | 4.854,27 € | 4.999,90 € |
| Gesamtkosten: | 54.540,40 € | 61.267,48 € | 63.105,51 € | 64.998,68 € |

| Einnahmen: | | | | |
|---|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Zuschuss Landkreis Cloppenburg (20%) | 10.908,08 € | 12.253,50 € | 12.621,10 € | 12.999,74 € |
| Zuschuss Land Niedersachsen | 33.463,20 € | 40.362,80 € | 40.362,80 € | 40.362,80 € |
| Eigenmittel | 10.169,12 € | 8.651,18 € | 10.121,61 € | 11.636,14 € |
| Gesamteinnahmen: | 54.540,40 € | 61.267,48 € | 63.105,51 € | 64.998,68 € |

Cloppenburg, 26.08.2025